

Утверждаю

Директор ООО «СКaT»

_____ Буранов А.А.

«01» сентября 2017 г.

НЕСУЩИЕ КОНСТРУКЦИИ
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ

ПАСПОРТ

ООО «СКaT»

РОССИЯ

607655, Нижегородская обл. г. Кстово, ул. Магистральная, д.1

2017 г.

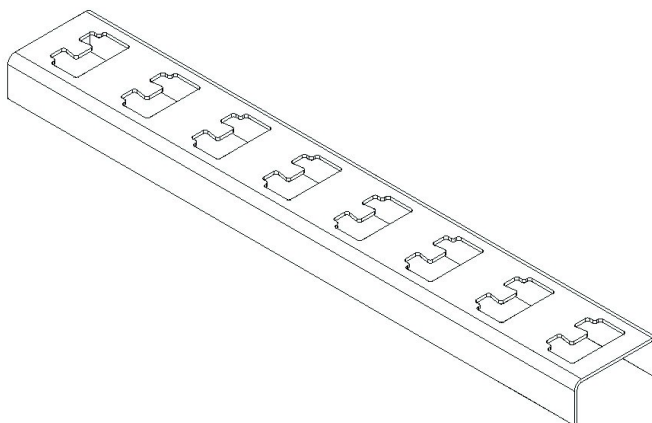
1. Несущие конструкции

Стойка кабельная K1150...K1155

Стойка кабельная K1150...K1155 применяется для установки кабельных полок K1160...K1163. Крепятся к строительным конструкциям сваркой или пристрелкой с применением скоб K1157.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм, а так же по спецзаказу возможно изготовление 2,5 мм.

Условное обозначение	K1150	K1151	K1152	K1153	K1154	K1155
Длина, мм	400	600	800	1200	1800	2200
Масса, кг	0,72	1,07	1,43	2,15	3,22	3,93



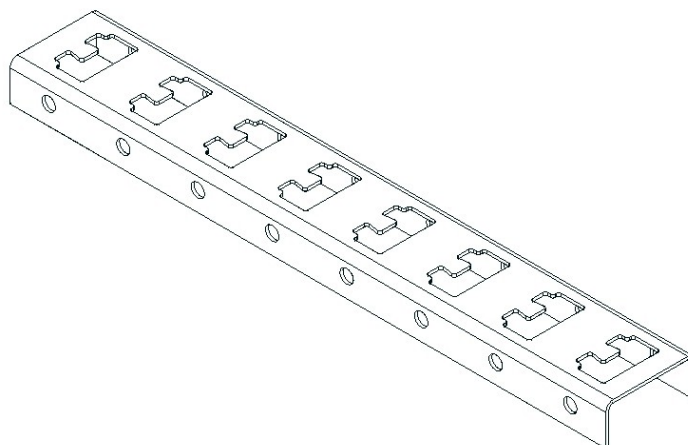
Стойка кабельная K1150...K1155 для подвеса

Стойка кабельная K1150...K1155 для подвеса применяется для установки кабельных полок K1160...K1163.

Стойка может использоваться для монтажа потолочно-напольной конструкции. Крепление к полу и потолку осуществляется с помощью пары станин монтажных СМ1.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм, а так же по спецзаказу возможно изготовление 2,5 мм.

Условное обозначение	K1150 для подвеса	K1151 для подвеса	K1152 для подвеса	K1153 для подвеса	K1154 для подвеса	K1155 для подвеса
Длина, мм	400	600	800	1200	1800	2200
Масса, кг	0,65	0,96	1,29	1,94	2,90	3,54

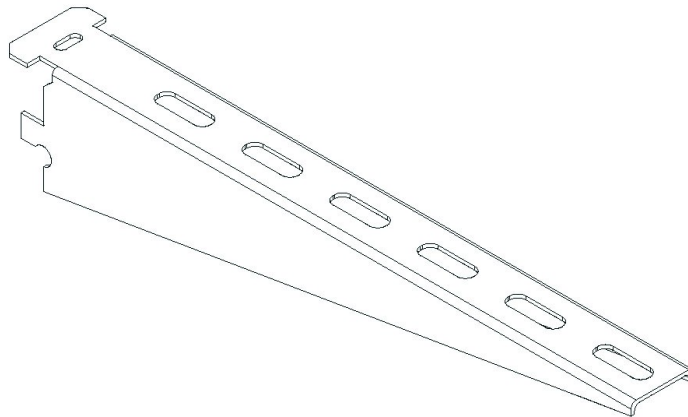


Полка кабельная K1160...K1163

Полка кабельная K1160...K1163 предназначены для прокладки по ним кабельных линий с применением кабельных лотков и коробов. Для крепления полки к стойке хвостовик полки вставляется в отверстие стойки и поворачивается ключом K1156 на угол 90 градусов. При этом обеспечивается электрическое соединение полки со стойкой.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм, а так же по спецзаказу возможно изготовление 1,5 мм и 2,5 мм.

Условное обозначение	K1160	K1161	K1162	K1163
Длина рабочей части, мм	150	250	340	430
Масса, кг	0,24	0,38	0,58	0,78

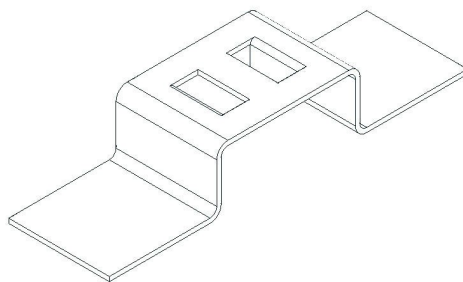


Скоба K1157

Применяется для крепления кабельных стоек приваркой или пристрелкой к закладным деталям.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.

Масса: 0,16 кг.

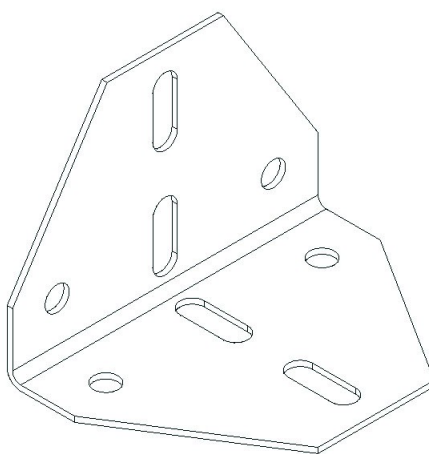


Станина монтажная СМ1

Пары станин монтажных СМ1 используется для крепления профиля монтажного и стоек кабельных для подвеса к потолку или к полу, а также в качестве опоры.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.

Масса: 0,40 кг.



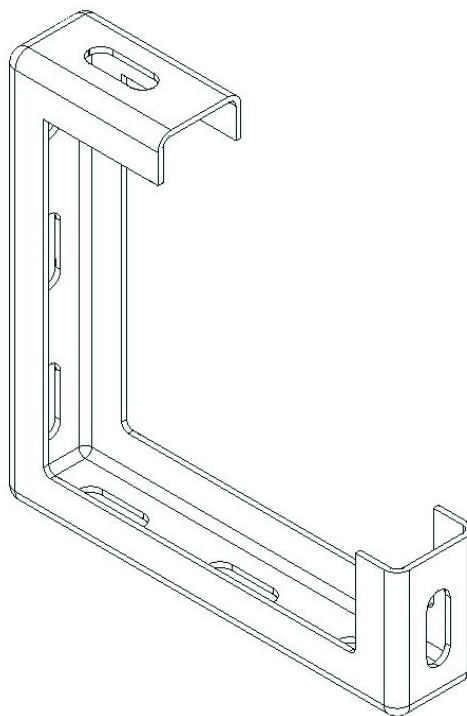
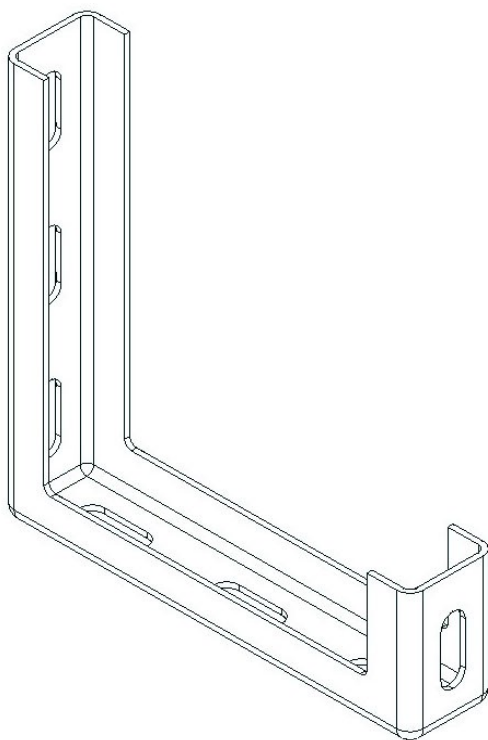
Кронштейн Г-образный – КРГ

Кронштейн П-образный – КРП

Применяются для прокладки на них лотков и кабельростов.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.

Условное обозначение	Длина, мм	Масса, кг
КРГ100 / КРП100	120	0,31 / 0,36
КРГ150 / КРП150	170	0,36 / 0,43
КРГ200 / КРП200	220	0,41 / 0,51
КРГ250 / КРП250	270	0,46 / 0,59
КРГ300 / КРП300	320	0,51 / 0,66
КРГ350 / КРП350	370	0,56 / 0,74
КРГ400 / КРП400	420	0,61 / 0,82
КРГ500 / КРП500	520	0,72 / 0,97
КРГ600 / КРП600	620	0,82 / 1,12

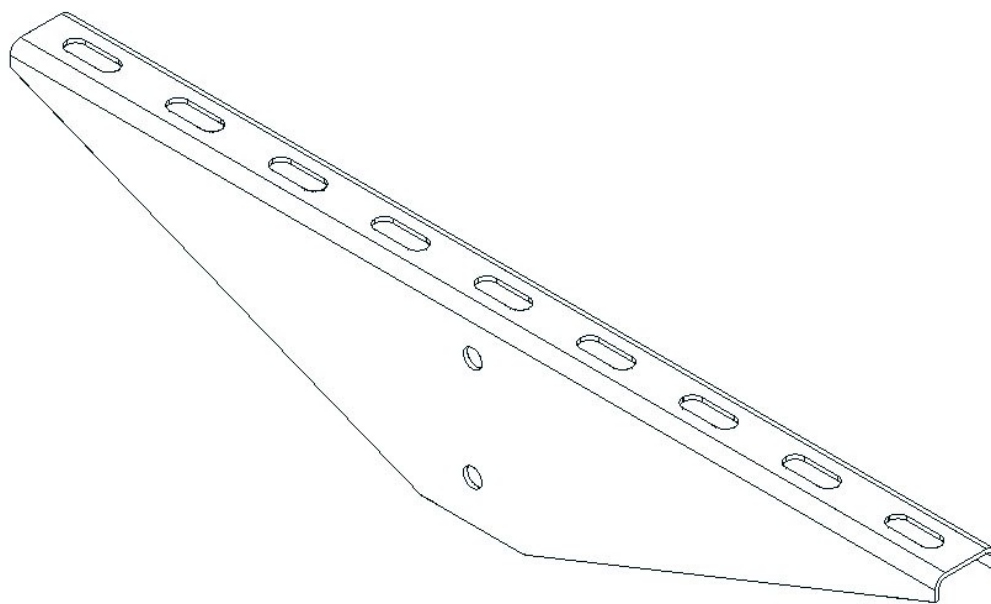


Кронштейн двухсторонний КРД

Применяются для прокладки на них лотков и кабельростов.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.

Условное обозначение	Длина одного плеча, мм	Масса, кг
КРД-2х100	100	0,52
КРД-2х150	150	0,73
КРД-2х200	200	0,93
КРД-2х250	250	1,14
КРД-2х300	300	1,35
КРД-2х350	350	1,56
КРД-2х400	400	1,76
КРД-2х450	450	1,97
КРД-2х500	500	2,18
КРД-2х550	550	2,39
КРД-2х600	600	2,59

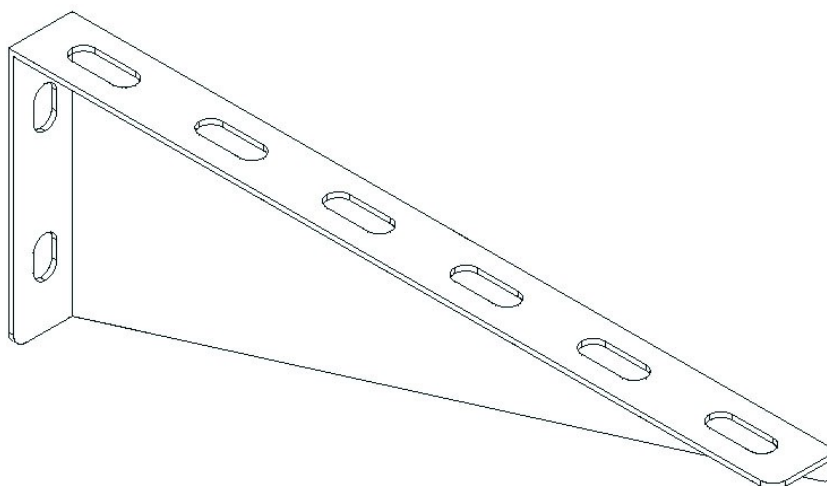


Кронштейн КРЗ

Применяются для прокладки на них лотков и кабельростов.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.

Условное обозначение	Длина, мм	Масса, кг
КРЗ-100	100	0,50
КРЗ-150	150	0,67
КРЗ-200	200	0,84
КРЗ-250	250	1,01
КРЗ-300	300	1,17
КРЗ-350	350	1,34
КРЗ-400	400	1,51
КРЗ-450	450	1,68
КРЗ-500	500	1,84
КРЗ-600	600	2,18



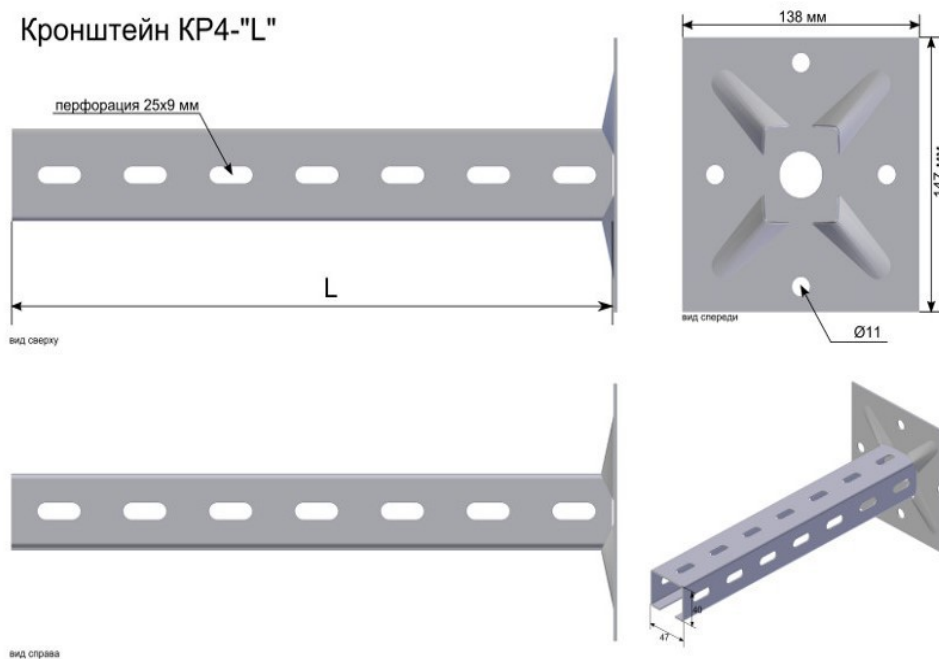
Кронштейн КР4

Применяются для прокладки на них лотков и кабельростов.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.

Условное обозначение	Длина, мм	Масса, кг
КР4-300	300	1,11
КР4-350	350	1,23
КР4-400	400	1,34
КР4-450	450	1,46
КР4-500	500	1,58
КР4-550	550	1,69
КР4-600	600	1,81
КР4-650	650	1,92
КР4-700	700	2,04
КР4-750	750	2,15
КР4-800	800	2,27
КР4-850	850	2,39
КР4-900	900	2,50
КР4-950	950	2,62
КР4-1000	1000	2,73

Кронштейн КР4-"L"

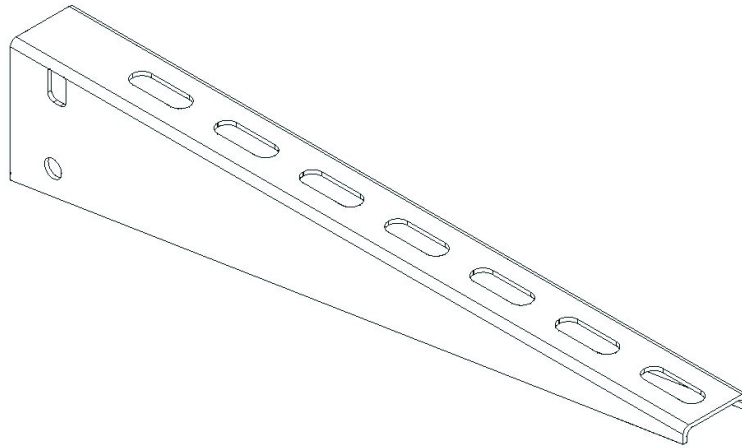


Консоль

Консоли предназначены для прокладки на них проводов кабелей лотков и коробов. Консоль монтируется к профилю консольному с помощью болта М8х50, гайки М8 и шайбы 8 из расчета: один комплект на одну консоль.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 1,5мм и 2 мм.

Условное обозначение	L-150	L-250	L-340	L-430	L-535	L-625
Длина, мм	170	260	350	440	535	625
Масса, кг	0,24	0,38	0,58	0,78	0,99	1,16



Профиль консольный

Профиль предназначен для монтажа консолей по горизонтали, вертикали и для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

Профиль представляют собой электромонтажные гнутый профиль 35х30мм, имеющие отверстия: по основанию d=10х15 мм; по высоте d=9 мм с шагом 50 мм.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 1,5 мм и 2 мм. Длина профиля от 150 мм до 3000 мм.



Профиль монтажный и полоса

Профили монтажные и полосы предназначены для изготовления различных конструкций при электромонтажных работах.

Профили монтажные и полосы представляют собой электромонтажные гнутые профили, имеющие отверстия $d=9 \times 25$ мм с шагом 50 мм для удобства монтажа.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм. Длина профиля и полосы 2500 мм, так же по спецзаказу возможно изготовление профилей и полос длиной 2000 мм и 3000 мм.

Швеллер перфорированный

Условное обозначение	Кол-во рядов перфорации	№ рисунка	Размеры, мм	Масса 1п.м, кг
ШП 80x40x2,0	1	1	80x40x2,0	2,55
ШП 60x32x2,0	1	1	60x32x2,0	1,98
ШП 60x32x2,0	3	2	60x32x2,0	1,92
ШП 60x26x2,0	1	1	60x26x2,0	1,79
ШП 50x30x2,0	3	2	50x30x2,0	1,76
ШП 32x16x2,0	1	1	32x16x2,0	1,02

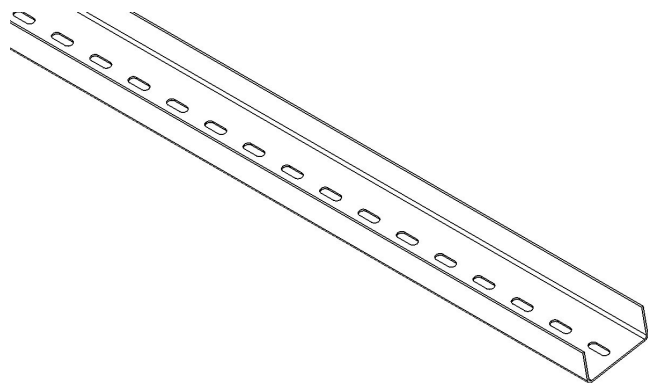


Рис. 1

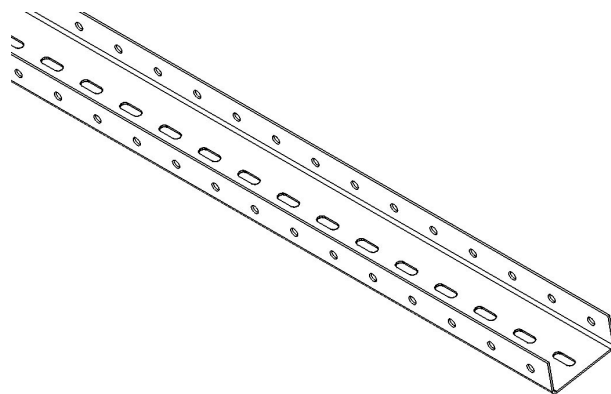
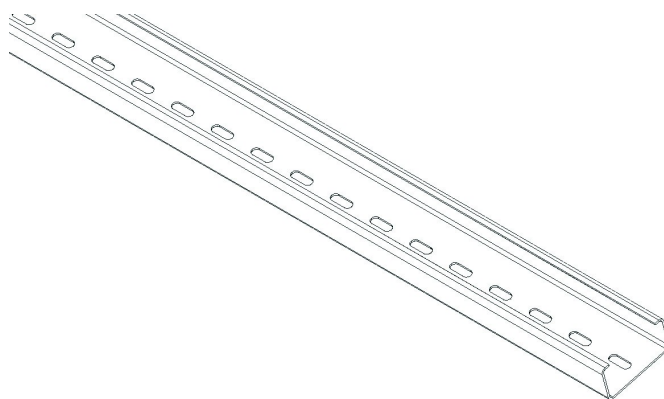


Рис. 2

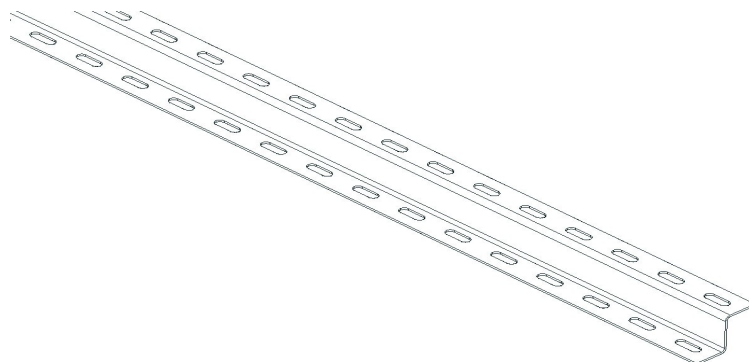
Профиль С-образный

Условное обозначение	Размеры, мм	Масса 1 п.м, кг
ШС 80х40х2,0	80х40х2,0	2,87
ШС 45х40х2,0	45х40х2,0	2,31
ШС 40х20х2,0	40х20х2,0	1,60



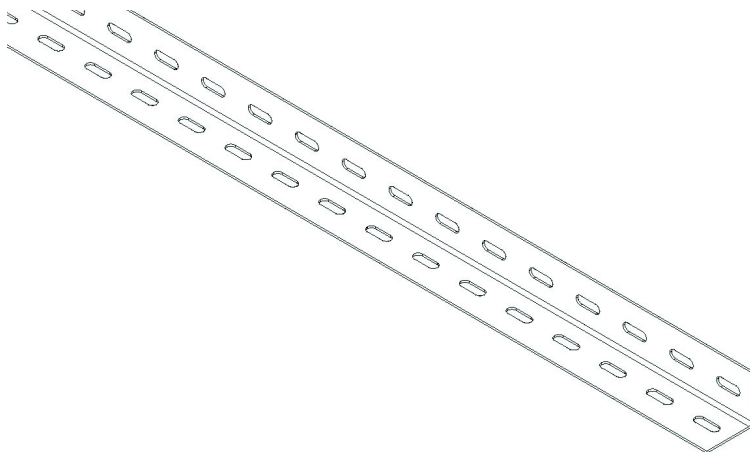
Профиль Z-образный

Условное обозначение	Размеры, мм	Масса 1 п.м, кг
Z-пр 60х40х40х2,0	60х40х40х2,0	2,23
Z-пр 30х30х36х2,0	30х30х36х2,0	1,53
Z-пр 32х40х32х2,0	32х40х32х2,0	1,66
Z-пр 45х35х25х2,0	45х35х25х2,0	1,68
Z-пр 25х35х25х2,0	25х35х25х2,0	1,36



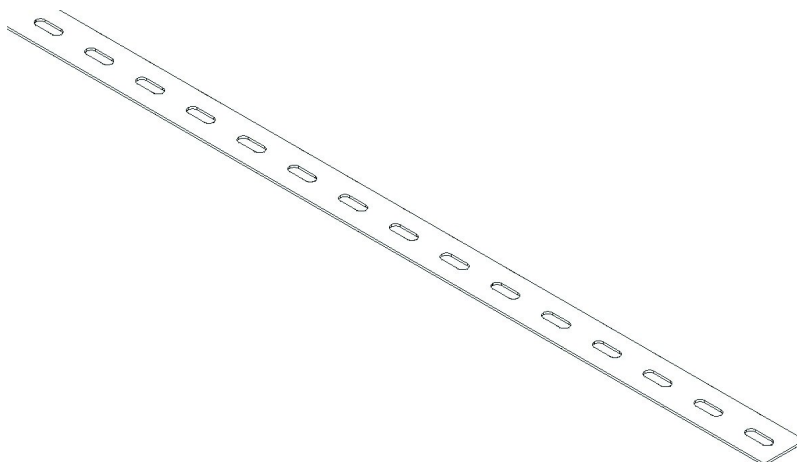
Угол перфорированный

Условное обозначение	Размеры, мм	Масса 1п.м, кг
УП 60х40х2,0	60х40х2,0	1,60
УП 56х40х2,0	56х40х2,0	1,53
УП 50х36х2,0	50х36х2,0	1,37



Полоса перфорированная

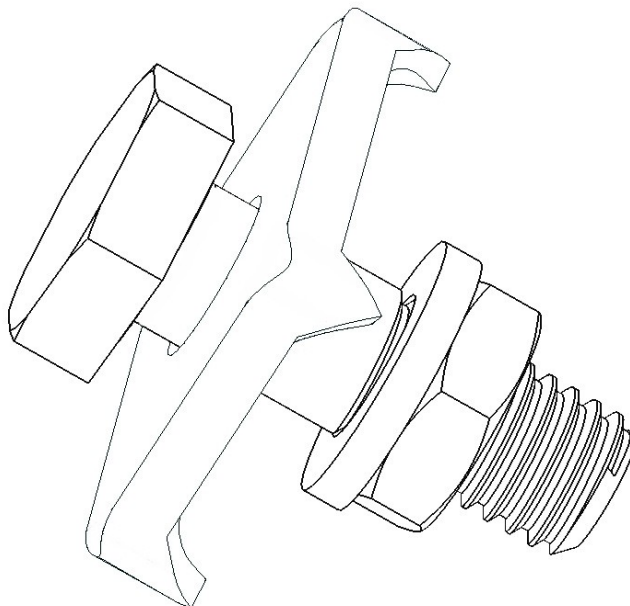
Условное обозначение	Размеры, мм	Масса 1п.м, кг
ПП 40х2,0	40х2,0	0,64
ПП 30х2,0	30х2,0	0,48



2. Вспомогательные элементы конструкций

Прижим НЛ-ПР

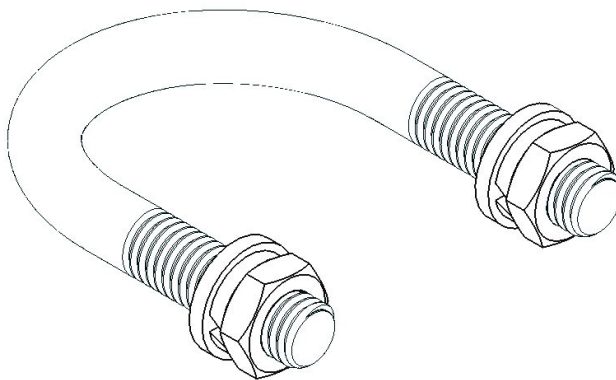
Используется для крепления кабельростов к строительным конструкциям. Состоит из болта М8х25мм, гайка М8, шайбы для М8, прижим.



Хомутик

Используется для крепления стальных труб, кабелей к строительным конструкциям.

Условное обозначение	C437	C438	C439	C440	C441	C442
D (внутр.), мм	28	35	50	65	77	90
H (высота), мм	50	55	70	81	98	110
Масса, кг	0,05	0,055	0,066	0,074	0,087	0,096



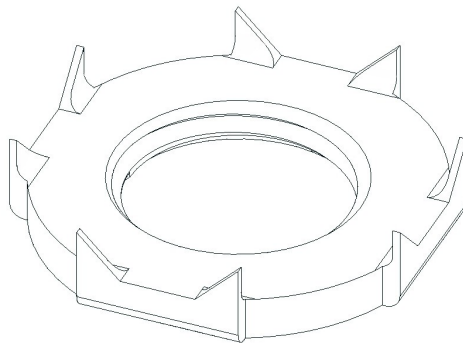
Гайки заземляющие

Гайки заземляющие применяются для создания электрического контакта между оболочкой изделия и стальной трубой или гибким вводом.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС.

Толщина стали 3 мм.

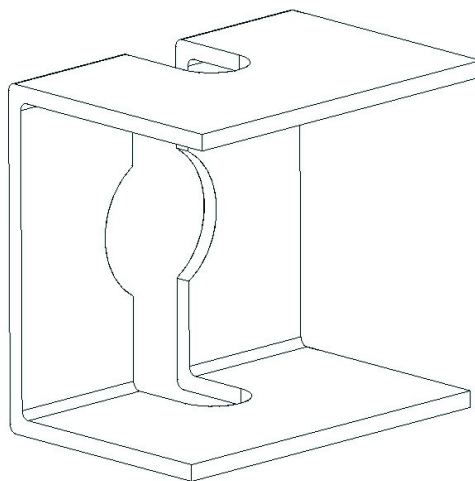
Условное обозначение	Для труб с условным проходом, мм	Трубная резьба d, дюймы
K480	15	$\frac{1}{2}$
K481	20	$\frac{3}{4}$



Подвес для шпильки

Подвес для шпильки позволяет быстро и легко подвесить трассу к потолку. Применяется при подвесе кабельной трассы на одной, либо двух шпильках. Шпильки М8 надевается через отверстие в центре подвеса и фиксируется гайками. Подвес препятствует излому шпильки в случае раскачивания трассы.

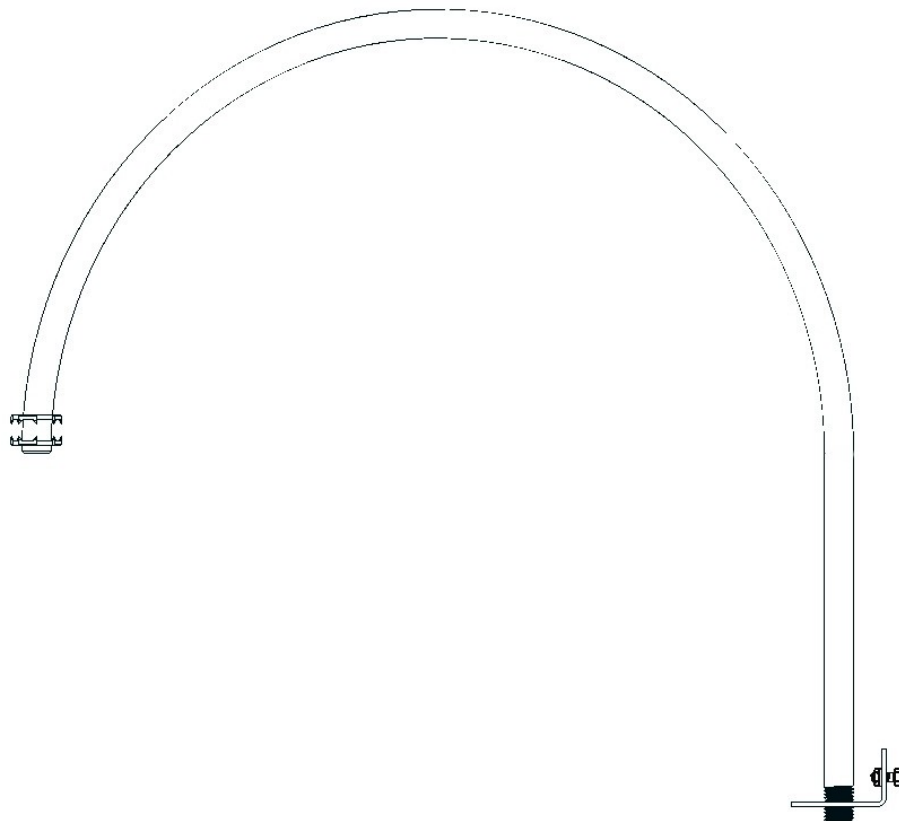
Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.



Кронштейн К-986

Кронштейн К-986 используется для крепления светильников на стенах, и колоннах. Кронштейн устанавливается с помощью держателя К-939.

Материал: стальная труба 3/4" с лакокрасочным покрытием.

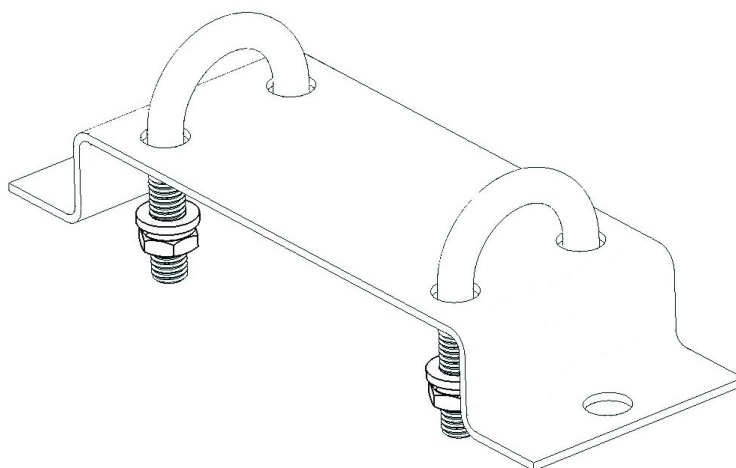


Держатель К-939

Применяется для установки кронштейнов К-986 на стенах и колоннах.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС.

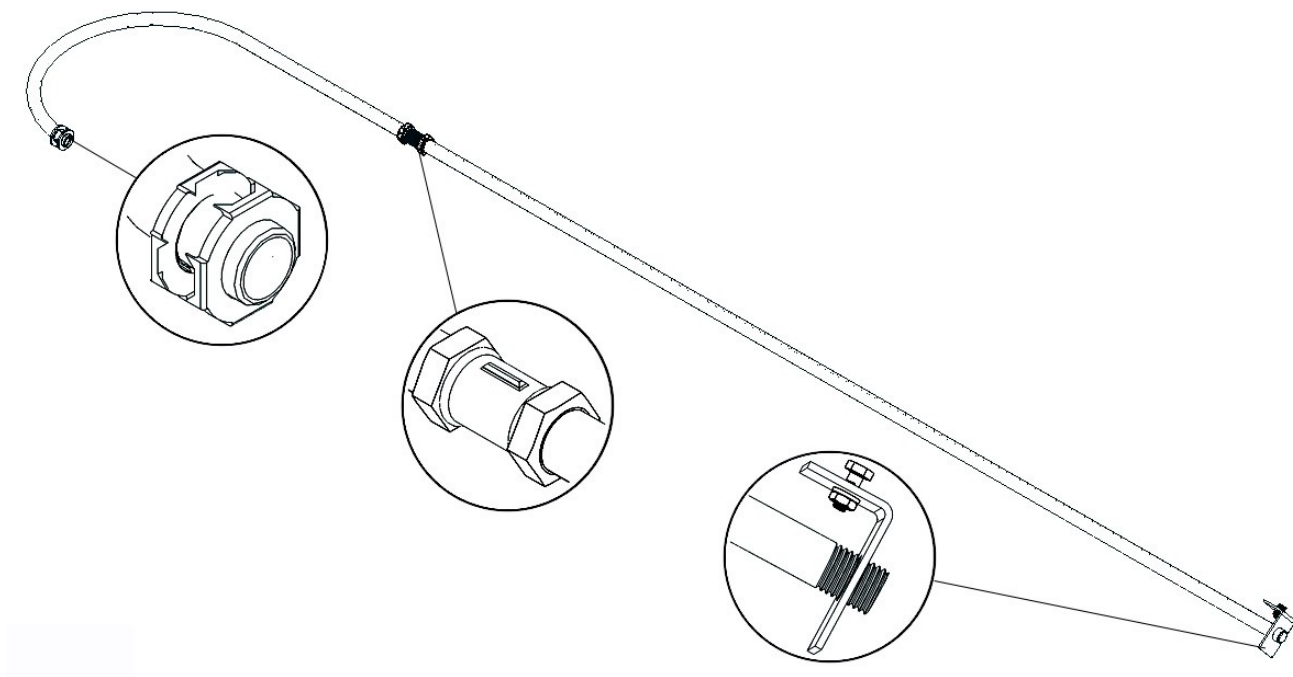
Толщина стали 2 мм, хомутик С-437 2 шт.



Стойка К-987

Стойка К987 служит для крепления светильников массой до 12 кг.

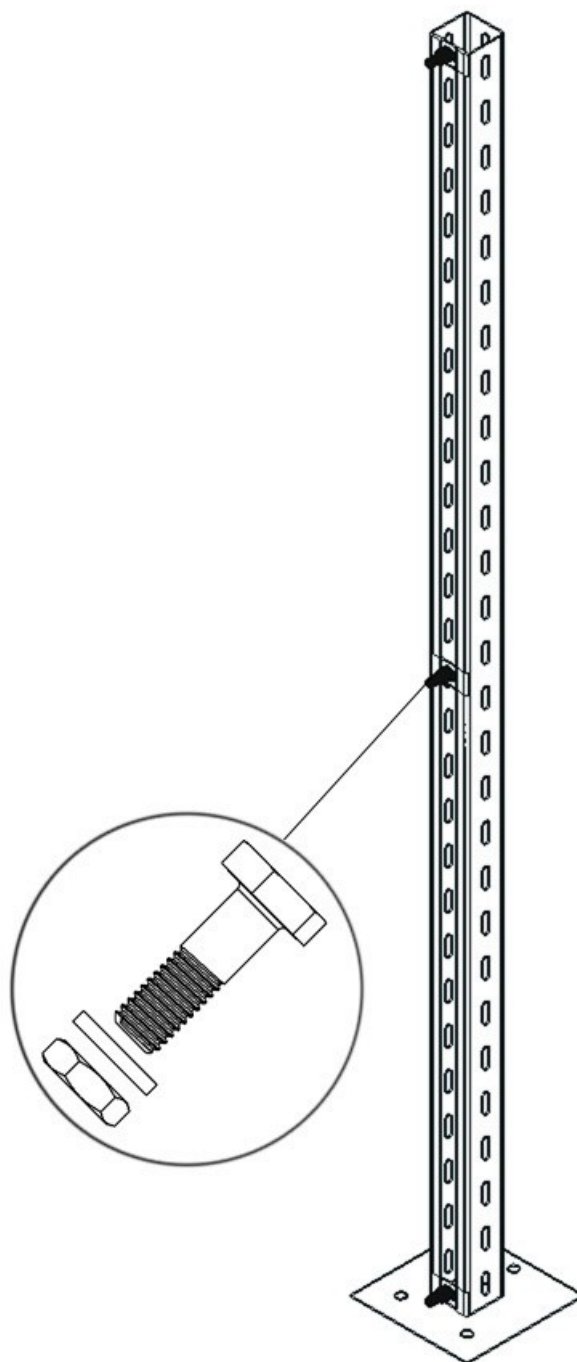
Материал: стальная труба 3/4" с лакокрасочным покрытием



Стойка аппаратная К-314

Стойка аппаратная предназначена для напольной установки групп аппаратов. Как правило, стойка используется с С-образными профилями, соединяющими две стойки или более. Допустимая сосредоточенная нагрузка 100Н, допустимый крутящий момент 10 Н*м.

Материал: листовая сталь, оцинкованная методом горячего цинкования 08 ПС по ГОСТ14918, так же по спецзаказу возможно изготовление из стали, оцинкованной методом горячего цинкования 08ПС по ГОСТ14918, с последующим после изготовления элементов цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования по ГОСТу 9.307, толщина цинкового покрытия от 50 мкм. Толщина стали 2 мм.



3. УПАКОВЫВАНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

3.1. Элементы несущих систем упаковываются путем сборки требуемого количества элементов в пакеты, стягиваются упаковочной лентой в 2^х и более местах. Снаружи на каждый пакет приклеивается скотчем или самоклеящейся бумажной лентой бумажный ярлык.

3.2. Масса отдельно взятого пакета не должна превышать 30 кг (требования норм охраны труда и безопасности жизнедеятельности).

3.3. В случае единичного штучного заказа допускается исключение упаковки и перевозка, транспортирование продукции любым крытым транспортным средством в свободном виде.

3.4. Транспортирование упакованных изделий следует производить любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта, с соблюдением мер предосторожности против механических повреждений.

3.5. Хранение изделий производить в закрытом сухом помещении. Не допускается попадание на элементы загрязнений и влаги.

3.6. По окончании срока службы изделий произвести утилизацию:

3.6.1. Списать изделия актом.

3.6.2. Черные металлы сдать в металлолом для последующего использования в качестве вторичного сырья в черной металлургии.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки входят:

- 1) партия изделий, направляемая в один адрес одновременно;
- 2) паспорт- 1 экз. на партию.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям ТУ при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня ввода изделий в эксплуатацию.

5.3. 5.3 Гарантийный срок на дополнительное антикоррозионное покрытие, нанесенное после изготовления, определяется гарантийным сроком организации выполняющей данную услугу и составляет:

- цинкование методом окунания — 6 месяцев;
 - гальванопокрытие цинком электрохимическим методом — 6 месяцев;
 - полимерное покрытие порошковой краской — 6 месяцев;
- покрытие грунт-краской — 6 месяцев.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

№	Товар	Кол-во	Ед.	Длина, м/шт

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями ТУ и признана годной для эксплуатации.

Принял ОТК _____ _____ _____ мп
ФИО дата подпись